



ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
FORUM OKRĘTOWE
ASSOCIATION OF POLISH MARITIME INDUSTRIES



NEWSLETTER LISTOPAD 2015

U CZŁONKÓW FORUM OKRĘTOWEGO

NOWE BUDOWY

Tysięczny statek w historii stoczni Remontowa Shipbuilding zwodowany!



Wodowanie kadłuba żaglowca dla Algierii
Fot.: Jakub Bogucki

Wojtkiewicz. - W tym roku mija 70 lat od powstania naszej stoczni. W tym czasie przechodziła ona różne koleje losu i transformacje dostosowując się do nowych wymagań rynkowych i gospodarczych. Borykaliśmy się z wieloma problemami i cieszyliśmy się z kolejnych sukcesów. Przez cały ten czas nasza firma była działającą stoczną produkcyjną, dostarczającą nowe statki armatorom z całego świata. Sukcesywnie inwestowaliśmy w infrastrukturę, dzięki czemu mogliśmy sobie pozwolić na zróżnicowanie profilu produkcji oraz budowę jednostek o coraz większych gabarytach.

- Wyspecjalizowaliśmy się w produkcji nowoczesnych promów pasażersko-samochodowych o napędzie gazowym, budujemy także statki, które są obecnie eksploatowane przez największych światowych operatorów floty *offshore* - podkreślił prezes Remontowa Shipbuilding (dzień wcześniej stocznia opuścił *Siem Pride* - pierwszy z czterech zaawansowanych technicznie statków typu PSV z silnikiem zasilanym LNG, zbudowany dla armatora z Norwegii).

W stoczni Remontowa Shipbuilding w Gdańsku, należącej do grupy kapitałowej Remontowa Holding, zgodnie z zapowiedzią, odbyło się 7 listopada br. boczne wodowanie kadłuba żaglowca budowanego dla Marynarki Wojennej Algierii.

Uroczystość rozpoczęła się w samo południe. Uczestniczyło w niej ponad 2 tysiące osób, w tym stocznicy z rodzinami, a także mieszkańcy Trójmiasta i przyjezdni z daleka.

Uroczystość miała charakter rodzinny. Dla gości stoczni przygotowała piknik, grochówkę i występ zespołu szantowego. Wydarzenie uświetnił także występ orkiestry reprezentacyjnej Marynarki Wojennej RP.

- To dla nas szczególny dzień wyróżniający się pod wieloma względami - mówił podczas uroczystości prezes stoczni Remontowa Shipbuilding SA Andrzej

Trzymasztowa fregata budowana dla Algierii to pierwszy w historii tej stoczni żaglowiec, a równocześnie tysięczny zwodowany statek.

- Wodowanie tak pięknego żaglowca to dla nas dodatkowe poczucie zadowolenia i satysfakcji, zwłaszcza w roku jubileuszu 70-lecia naszej stoczni - mówił Andrzej Wojtkiewicz. - Żaglowiec zamyka listę pierwszego tysiąca zbudowanych przez nas statków, otwierając równocześnie nową kartę naszej historii.

- Fregata jest piękna, smukła, ma dynamiczną linię i bogate zdobienia. Chcemy, aby pełniła także funkcje reprezentacyjne i stanowiła wizytówkę naszej stoczni na całym świecie - podkreśla Andrzej Wojtkiewicz.

- W imieniu przedstawiciela Marynarki Wojennej Algierii, attache obrony przy ambasadzie Algierii w Warszawie oraz oficerów Marynarki Wojennej Algierii stanowiących ekipę nadzoru w stoczni chciałbym podziękować przede wszystkim projektantowi tego pięknego statku - mówił podczas uroczystości ambasador Algierii w Polsce Salah Lebdioui. - Dziękuję także tym, którzy uczestniczą w realizacji tego projektu na wszystkich szczeblach. To dla nas wielki zaszczyt i honor uczestniczyć w tej uroczystości nie tylko dlatego, że dotyczy ona żaglowca budowanego dla kadetów naszej Marynarki Wojennej, ale także dlatego, iż możemy w ten sposób razem z Wami świętować okrągłą 70 rocznicę istnienia Waszej stoczni.

Ambasador podkreślił także, że Polska jest bardzo ważnym partnerem handlowym dla Algierii.

W uroczystości wzięli także udział przedstawiciele algierskiej Marynarki Wojennej i Akademii Morskiej w Gdyni, gdzie szkolić się będzie załoga jednostki.

Żaglowiec otrzyma nazwę *El-Mellah*, co po arabsku znaczy „nawigator, żeglarz”. Jak podkreśla autor projektu koncepcyjnego i technicznego Zygmunt Choreń, jednostka będzie kształtem kadłuba nieco podobna do Daru Młodzieży, jednak o ponad metr dłuższa (jej długość całkowita razem z bukszprytem to 110 m). Ciekawostką będzie jeden z jej masztów, pełniący jednocześnie funkcję komina, dzięki czemu uniknie się konieczności odprowadzania spalin poprzez wydechy boczne, co dla załogi mogłoby być mało komfortowe. Prędkość fregaty ma wynieść 18 węzłów, będzie to więc jeden z najszybszych żaglowców szkolnych na świecie.

Materiał video, przedstawiający wodowanie także w atrakcyjnych ujęciach „z lotu ptaka”, dostępny jest pod adresem: <http://www.portalmorski.pl/tv/filmy/wodowanie-zaglowca-dla-algierii/>

Pierwszy prom dla Kanady ochrzczony w stoczni Remontowa Shipbuilding



Od lewej: prezes zarządu Remontowa Shipbuilding, Andrzej Wojtkiewicz; Matka Chrzestna statku *Salish Orca* Margaret McDonagh; prezes BC Ferries, Mike Corrigan podczas uroczystości chrztu promu w stoczni Remontowa Shipbuilding.

Fot.: BC Ferries

We wtorek, 24 listopada 2015 roku, w stoczni Remontowa Shipbuilding należącej do Grupy Kapitałowej Remontowa Holding SA miała miejsce uroczystość nadania imienia oraz chrztu pierwszego z trzech, nowoczesnych, pasażersko-samochodowych promów zamówionych przez armatora kanadyjskiego.

Dzień wcześniej statek został zwodowany przez zanurzenie doku pływającego, na który przesunięto uprzednio prom ze stanowiska montażu kadłubów.



Prom *Salish Orca* po wodowaniu.

Fot.: BC Ferries



Prom klasy „Salish” - wizja artystyczna.

Fot.: BC Ferries

Współpraca z armatorem BC Ferries rozpoczęła się w lipcu ubiegłego roku podpisaniem kontraktu na budowę trzech jednostek z napędem gazowym. Nowe promy zajmą we flocie kanadyjskiego armatora miejsce wycofywanych z użytku blisko 50-letnich jednostek. Będą to pierwsze, w składającej się na chwilę obecną z 36 jednostek, flocie, promy wykorzystujące silniki *dual fuel*, które umożliwiają pracę zarówno w trybie diesel (MDO), jak i LNG.

Wszystkie trzy promy będą mogły jednorazowo zabierać na pokład 600 pasażerów oraz 145 samochodów. Dzięki zastosowaniu najnowocześniejszych technologii, nowe promy znacznie zwiększą możliwości transportowe armatora zapewniając równocześnie wysoki stopień bezpieczeństwa pasażerów.

W uroczystości udział wzięli liczni przedstawiciele władz armatora z Kanady. Tradycyjną butelkę szampana o burtę statku rozbiła Matka Chrzestna - Margaret McDonagh, długoletnia pracownica (*chief steward*) firmy będącej właścicielem zamówionych promów.

Nazwa statku - *Salish Orca* wybrana została w wyniku rozstrzygnięcia konkursu. Ma ona uhonorować przyszłych użytkowników promu - mieszkańców wybrzeża Salish wskazując równocześnie rejon eksploatacji - Morze Salish.

Główne parametry statku:

długość całkowita 107,20 m

długość między pionami ok. 103,20 m

szerokość konstrukcyjna 23,50 m

szerokość maks. 24,00 m

wysokość do pokładu głównego - 6,60 m

zanurzenie konstrukcyjne ok. 4,65 m

maks. prędkość eksploatacyjna 15,5 węzła

liczba miejsc pasażerskich i dla załogi 600

miejsca siedzące w pomieszczeniach pasażerskich 480

ładowność samochodów osobowych 145

ładowność alternatywna 650 t (np. 4 trailery + 10 ciężarówek +100 samochodów osobowych)

pojemność zbiornika na paliwo LNG ok. 130 m³

pojemność zbiornika na paliwo diesel ok. 37 m³

pojemność zbiorników na wodę pitną ok. 15 m³

pojemność zbiorników na wodę słodką techniczną ok. 15 m³

notacja klasy: LR +100 A1 Passenger and Vehicle Ferry, „Strait of Georgia Service” +LMC, GF, CCS, Environmental Protection: ECO, A, GW, NOx2, P, R, DIST, Sox, Descriptive note: IHM/Green Passport, PCAC (33)

siłownia (*dual fuel* - MDO I LNG) i elektrownia okrętowa:

moc silników napędu głównego 3 × 1480 kW

zespoły prądotwórcze 3 × 1420 kW, 600 V, 60 Hz

silniki elektryczne pędników 3 × ok. 1500 kW

dwuśrubowe pędniki azymutalne 2 × ok. 1400 kW

awaryjny zespół prądotwórczy 1 × 300kW, 600 V, 60 Hz

Materiał video z uroczystości dostępny jest pod adresem:

<http://www.portalmorski.pl/tv/filmy/chrzest-pierwszego-promu-dla-bc-ferries/>

REMONTY I PRZEBUDOWY

Przy okazji remontu - zmiana armatora, nazwy statku i bandery

Niejednokrotnie w polskich stocznjach remontowych finalizowano transakcje kupna-sprzedaży statku. Wpływał np. do Remontowej SA w Gdańsku statek należący do jednego armatora, a wypływał pod inną nazwą i w nowych barwach, będąc już własnością drugiego armatora.

Po opuszczeniu rosyjskiego Kronsztadu, na przegład dokowy wpłynął 3 listopada do Remontowej SA produktowiec-chemikaliowiec *Elbtank Italy*. Statek ten, zbudowany w 2006 roku w koreańskiej stoczni Hyundai Mipo Dockyard w Ulsan, charakteryzuje się długością całkowitą 183,2 m, szerokością 27,1 m, zanurzeniem - 6,1 m i nośnością - 36 992 ton. To ex *Rhine* (do sierpnia 2007 roku) i ex *Ravi Spirit* (do października



Maersk Arctic (ex. *Elbtank Italy*) przy nabrzeżu Ostrawica I.
Fot. Jerzy Uklejewski

armatora Maersk. Ex *Elbtank Italy* należy teraz do singapurskiego oddziału armatora Maersk Tankers. Zmieniono też banderę statku, teraz pływa pod banderą Singapuru.

Firma Maersk Tankers reprezentowana jest na całym świecie przez ok. 260 pracowników na lądzie i 3500 pływających na około 100 statkach. Maersk Tankers jest częścią Maersk Group, z siedzibą w Kopenhadze. Cała grupa zatrudnia ok. 89 000 osób w ponad 130 krajach. W roku ubiegłym osiągnęła przychody na poziomie 48 miliardów USD.

Zmiana armatora, to także prawie zawsze zmiana nazwy statku. Po wydokowaniu, jednostka jeszcze przez kilka dni cumowała przy nabrzeżu Ostrawica I. Nowy armator zlecił kilka dodatkowych drobnych prac remontowych, m.in. remont jednej łodzi ratunkowej, naniesienie na kadłub nowej nazwy statku, konserwację kadłuba oraz logo armatora. Tak więc na stałych miejscach gdzie widnieje nazwa jednostki (burty części dziobowej, rufa, nadbudówka) naniesiono nową nazwę - *Maersk Arctic*.

***Bow Fagus* wypłynął z Remontowej SA z klasą efektywności energetycznej „A+”**



Bow Fagus w Remontowa SA
Fot. Jerzy Uklejewski

Od wielu lat stocznia Remontowa SA obsługuje statki należące do norweskiego armatora Odfjell z Bergen - jednego ze światowych liderów morskich przewozów chemikaliów. Dysponuje on sporą flotą chemikaliowców (ponad 40 jednostek), w tym m.in. serią swojego czasu największych w świecie chemikaliowców ze zbiornikami ze stali nierdzewnej, zbudowanych w Stoczni Szczecińskiej.

W ubiegłym roku na dwóch statkach *Bow Sea* i *Bow Star* gdańska stocznia montowała przedśrubowe dysze (kierownice napływu) Becker'a. W tym roku Remontowa SA obsłużyła dwie kolejne jednostki Odfjell'a. Na trzytygodniowym remoncie, w sierpniu br. był w Gdańsku chemikaliowiec *Bow Atlantic* (dł. 142,4 m). Również w sierpniu br. Przebywał w Remontowej na rozszerzonym remoncie międzyklasowym *BOW Aratu* (dł. 146,2 m).

Z kolei od 27 października do 16 listopada 2015 r. Remontowa SA obsługiwała znacznie większą jednostkę Odfjella, chemikaliowiec *Bow Fagus* (dł. 183,1 m). Jest to trzeci statek we flocie norweskiego armatora, a pierwszy po modyfikacjach przeprowadzonych w Remontowej SA, który otrzymał energetyczną „winiętę” na burcie. Jest to symbol oznaczający stopień efektywności energetycznej statku podobny do tych, jakie spotykamy na wystawianym w sklepach sprzęcie AGD, odbornikach telewizyjnych, komputerach i innych urządzeniach.

Po raz pierwszy, właśnie w Remontowej, takie oznaczenie zostało naniesione na burtę statku w stoczni polskiej. Winieta została namalowana m.in. na burcie statku przy jego nazwie. Każdy stopień jest oznaczony kolorem i odpowiednią literą, gdzie zielony i „A” oznaczają najwyższą klasę efektywności energetycznej, a na drugim biegunie znajduje się „G”, czyli urządzenie o najniższej efektywności energetycznej. W tym przypadku chodzi o urządzenia siłowni okrętowej i układ napędowy, łącznie ze śrubą napędową i zespołem hydrodynamicznym śruba-kadłub.

BOW Fagus uzyskał klasę „A+”. Do nadania takiej klasy przyczynił się zmodyfikowany system napędu łącznie z prądnicą wałową, turbiną silnika głównego i samego silnika. W Remontowej na chemikaliowcu Odfjell’a prowadzono modyfikację prądnicy wałowej, a także wymieniono na nowe, dostosowane do nowych wymogów, płyty śruby napędowej.

Na *Bow Fagus*, w ramach modyfikacji systemu napędowego, przeprowadzona została instalacja gruszki na płetwie steru i montaż przedłużki piasty śruby napędowej. Dzięki tej modyfikacji statek uzyskuje teraz mniejsze spalanie, o ok. 18 do 20 procent.

Ponadto w zakresie remontu przeprowadzona została m.in. konserwacja kadłuba, przegląd zaworów zaburtowych, zaworów bezpieczeństwa, zaworów PV, wymiana uszczelnienia na wale, naprawa rur GRE, wymiana rury balastowej w zbiorniku wody technicznej, modyfikacja rury systemu zęzowego w maszynowni. Prowadzone były prace stalowe w zbiornikach balastowych, konserwacja komór łańcuchowych, przegląd silników elektrycznych, dwóch kotłów i prądnicy wałowej.

Bow Fagus (oil / chemical tanker) zbudowany został w 1995 roku w norweskiej stoczni STX Norway Floro. Charakterystyka podstawowa statku: długość - 183,1 m, szerokość - 32,2 m, nośność 37 375 ton, zanurzenie (z ładunkiem) - 10,7 m. Jednostka pływa pod banderą norweską. *Bow Fagus* przyplął do nas z Rotterdamu.

INNE

Otwarto basen modelowy do testowania konstrukcji pływających



Nowo otwarty basen modelowy na PG.
Fot.: Krzysztof Krzempek, PG

W dniu 19 listopada 2015 r. na Wydziale Oceanotechniki i Okrętownictwa (WOiO) Politechniki Gdańskiej otwarty nowy basen modelowy, który posłuży studentom, m.in. do badań testowych statków towarowych. Budynek, w którym znajduje się basen, został dobudowany do istniejącego już obiektu.

W uroczystości uczestniczyli, m.in. arcybiskup metropolita gdański - Leszek Sławoj Głódź, członek zarządu PRS SA - Grzegorz Pettke i JM rektor prof. dr hab. inż. - Henryk Krawczyk. Inauguracji dokonał dziekan Wydziału Oceanotechniki i Okrętownictwa, dr hab. inż. Janusz Kozak, prof. nadzw. PG.

JM rektor PG, prof. Henryk Krawczyk podkreślił, iż Wydział Oceanotechniki i Okrętownictwa PG jest najstarszym wydziałem okrętowym w Polsce - istnieje już od 1904 roku. Mówiąc o nowoczesnej aparaturze, w którą wyposażony jest nowo otwarty obiekt, nawiązał do wielkich naukowców wywodzących się z WOiO. Wspomniał też nieżyjących już profesorów: Aleksandra Rylkego, Janusza Stalińskiego, Roberta Szewalskiego oraz Jerzego Doerffera.

- Cieszę się, że jest wśród nas prof. Lech Kobylński, jeden z twórców polskiego okrętownictwa, który jest przykładem dla nowych pokoleń studentów - dodał rektor.

Zebrani, po krótkich przemówieniach i poświęceniu obiektu, mieli okazję zobaczyć pokaz badań testowych na modelu wykonanym w skali 1:100, który w rzeczywistości byłby jednostką o długości 250 metrów.

Oferta kształcenia WOiO została dostosowana do wymagań przemysłu i aktualnych tendencji światowych. Dlatego też postanowiono bardziej przygotować studentów do pracy w grupach. Odpowiedzią na to jest właśnie system kształcenia, w ramach którego udało się zdobyć odpowiednie fundusze m.in. na zrealizowanie od zera basenu modelowego z modelarnią i salami laboratoryjnymi. System ten nazywa się CDIO (*Conceive - Design - Implement - Operate*) - nazywany „Inżynier Przyszłości”.

Projekt na budowę został zrealizowany w kwietniu 2014 roku, wykonawcą robót została firma ELWOZ Sp. z o.o., a prace budowlane zakończono z dwumiesięcznym wyprzedzeniem, we wrześniu br.

Basen modelowy został wyposażony w specjalistyczne urządzenia służące do wytwarzania i tłumienia fal - ośmiosegmentowy, płytowy wytwarzacz fali, który umożliwi jej wytworzenie zarówno w formie regularnej, jak i nieregularnej, przy przyjętej wysokości maksymalnej 0,2 m; a także wózek holowniczy umożliwiający prowadzenie badań eksperymentalnych i uzyskanie prędkości holowanych modeli do 2,5m/s o masie do 200 kg i dł. do 3m.

W modelarni znajduje się nowoczesna frezarka CNC 5D, która umożliwi wykonywanie modeli badawczych o maksymalnych wymiarach o długości 4 m, szerokości 1,7 m oraz wysokości 1 m.

Podczas zajęć dydaktycznych studenci będą mogli przeprowadzać m.in. badania modelowe statków towarowych, takich jak kontenerowce i masowce, statków do przewozu gazu skroplonego LNG, a także jednostek niekonwencjonalnych - statków do obsługi platform wiertniczych i jachtów. Basen pozwoli również na wykonanie uproszczonych testów statków do instalowania i obsługi morskich turbin wiatrowych czy też badań hydromechanicznych obiektów *offshore*.

Jak zapowiadał dziekan wydziału, zajęcia w nowym basenie modelowym będą odbywały się jako normalny element programu dydaktycznego. Ponadto, basen do kształcenia będzie przeznaczony dla doktorantów studiów trzeciego stopnia.

Jak zdobywać fundusze publiczne na innowacyjność, badania i rozwój?...



Leszek Grabarczyk, zastępca dyrektora Narodowego Centrum Badań i Rozwoju podczas prezentacji w ramach spotkania zorganizowanego przez Forum Okrętowe.
Fot.: Forum Okrętowe

Na zaproszenie Forum Okrętowego odbyło się 19 listopada spotkanie z udziałem Leszka Grabarczyka, zastępcy dyrektora Narodowego Centrum Badań i Rozwoju. Spotkanie było organizowane wspólnie z Instytutem Badań nad Gospodarką Rynkową, a jego celem było przedstawienie możliwości i warunków związanych z pozyskiwaniem środków publicznych na badania, rozwój i innowacje.

Na spotkanie zostali zaproszeni nie tylko Członkowie Forum Okrętowego, ale również firmy funkcjonujące w obszarze szeroko rozumianego przemysłu stoczniowego. Branża okrętowa i *offshore* należą do jednej z silniejszych i najbardziej dynamicznie rozwijających się gałęzi przemysłowych polskiej gospodarki w ostatnim okresie. Powstają bardzo zaawansowane technologicznie i wysoko przetworzone produkty, takie jak, specjalistyczne jednostki pływające, oraz systemy ich wyposażenia. Nieustającym wyzwaniem dla firm naszej branży, działających na globalnym światowym rynku, jest poszukiwanie i rozwijanie nowych innowacyjnych produktów, a także do-

skonalenie już istniejących w oparciu o najnowsze osiągnięcia technologiczne i organizacyjne podnoszące produktywność i efektywność procesów gospodarczych.

Pomocne w tym zakresie mogą być środki publiczne przeznaczone na prace badawcze i rozwojowe, którymi dysponuje m.in. Narodowe Centrum Badań i Rozwoju. Środki finansowe - zgodnie z nowym podejściem kreowanym przez Unię Europejską - powinny być kierowane przede wszystkim do przedsiębiorstw, aktywnie uczestniczących w grze rynkowej, które będą realizowały prace B+R samodzielnie lub we współpracy z jednostkami naukowymi i/lub badawczo rozwojowymi.

Spotkanie było dobrą okazją do podzielenia się doświadczeniami przez firmy realizujące już prace badawczo-rozwojowe, oraz lepszego zrozumienia specyfiki praktycznego działania Narodowego Centrum Badań i Rozwoju, poprzez możliwość skierowania pytań bezpośrednio do dyrektora Leszka Grabarczyka.

W ramach wstępu do dyskusji swoje wystąpienia zaprezentowali: Piotr Paszkowski, Remontowa LNG, Zdzisław Bahyrycz, Stocznia Crist, Piotr Myśliwy, Hydromega, Tomasz Świątkowski, StoGda, Zbigniew Deinrych, Nelton i Zbigniew Karpiński z Centrum Techniki Okrętowej.

Polskie firmy na targach Europort 2015 - relacje video

Od 3 do 6 listopada 2015 r. w Rotterdamie odbywała się 37. edycja targów morskich Europort. Jedną z najważniejszych morskich imprez branżowych w Europie zgromadziła rekordową liczbę 29 174 zwiedzających oraz 1100 wystawców z wielu krajów.

Były także firmy z Polski. Jedno z największych stoisk należało do grupy kapitałowej Remontowa Holding SA, na którym główna ekspozycja należała do Gdańskiej Stoczni Remontowa SA. Na stoisku obok spotkaliśmy firmę z Holdingu Remontowa - Remontowa Lighting Technologies SA, a w innym miejscu, z tej samej grupy kapitałowej - Fabrykę Mebli Okrętowych Famos Sp. z o.o.

Jednym z większych polskich stoisk była grupowa ekspozycja stoczni grupy MARS S&O - ze Stoczną Remontową Nauta SA i Morską Stoczną Remontową Gryfia SA. Obecne z własnymi stoiskami były też m.in. Link 1 M. Wedzinski, Frezpol Sp. z o.o. (producent lin stalowych), Elomatic Sp. z o.o., Polski Rejestr Statków SA, stocznia remontowa Navikon SRY i na tym samym stoisku Stocznia Marynarki Wojennej, producent wyposażenia okrętowego DOE Sp. z o.o. i Kovo Sp. z o.o.

Kilka polskich firm nie posiadało własnych stoisk, ale występowały pod szyldem holenderskich partnerów lub agentów. Tak było choćby w przypadku spółki Bohamet, będącej jednym ze światowych liderów w produkcji okien okrętowych.

* * *

W materiale filmowym Portalu Morskiego zaprezentowano wywiady przeprowadzone na stoiskach polskich firm: Famos Sp. z o.o., Remontowa Lighting Technologies SA (właściciel marki Polam-Rem), Kovo Sp. z o.o. oraz Navikon SRY Sp. z o.o., w trakcie targów Europort 2015.

Materiał video dostępny pod adresem:

www.portalmorski.pl/tv/filmy/polskie-firmy-na-targach-europort-2015/

Na stoisku grupy kapitałowej Remontowa Holding największą i najlepiej widoczną ekspozycję przygotowała Gdańska Stocznia Remontowa im. J. Piłsudskiego SA, która na targach występowała pod marką Remontowa Shiprepair Yard. O targach w Rotterdamie, o stoczni i aktualnej sytuacji oraz perspektywach branży PortalMorski.pl rozmawiał ze Zbigniewem Andruszkiewiczem, członkiem zarządu ds. handlowych stoczni Remontowa SA.

Materiał video dostępny pod adresem:

<http://www.portalmorski.pl/tv/filmy/remontowa-sa-na-targach-europort-2015/>

Rozmowa z członkiem zarządu PRS SA Grzegorzem Pettke.

Materiał video dostępny pod adresem:

<http://www.portalmorski.pl/tv/filmy/polski-rejestr-statkow-na-europort-2015/>

Spółka Rolls-Royce Poland nagrodzona tytułem „Pracodawca organizator pracy bezpiecznej”



20 listopada 2015 r. w Gdańsku spółkę reprezentowali: Michał Frąckiewicz i Adam Plath.

Na Zamku Królewskim w Warszawie 25 listopada 2015 r. odbyła się uroczystość wręczenia nagród i wyróżnień w XXII edycji konkursu „Pracodawca – organizator pracy bezpiecznej”, którego organizatorem jest Państwowa Inspekcja Pracy. Wzięli w niej udział przedstawiciele prezydenta, parlamentu, rządu, organów nadzoru i kontroli warunków pracy, środowisk naukowych, stowarzyszeń działających w ochronie pracy, związków zawodowych i organizacji pracodawców.

Wśród nagrodzonych w konkursie ogólnopolskim firm jest Rolls-Royce Poland sp. z o.o., która podczas warszawskiej gali otrzymała statuetkę „Mecum Tutissimus Ibis”. Podczas tego wydarzenia ogłoszono, że firma Rolls-Royce Poland sp. z o.o. została umieszczona na „Złotej liście pracodawców”. Spół-

ka została także nagrodzona w regionie pomorskim jako „Pracodawca – organizator pracy bezpiecznej” w kategorii firm średnich (50 - 250 pracowników). Podczas uroczystości wręczenia tej nagrody 20 listopada 2015 r. w Gdańsku spółkę reprezentowali: Michał Frąckiewicz i Adam Plath.

Zwracając się do tegorocznych zwycięzców konkursu „Pracodawca – organizator pracy bezpiecznej” główny inspektor pracy Iwona Hickiewicz stwierdziła, że już poprzez udział w tak szlachetnej rywalizacji udowodnili, iż zdrowie i życie pracowników jest dla nich wartością, o którą warto zabiegać. Przyznane im statuetki „Mecum Tutissimus Ibis” są dowodem na potwierdzenie słuszności prowadzonej polityki bezpieczeństwa pracy, dowodem, że wybrali najlepszą strategię rozwoju firmy związaną z odpowiedzialnością za zdrowie i życie pracowników.

Newsletter Związku Pracodawców FORUM OKRĘTOWE ukazuje się raz w miesiącu

Uphagena 23, 80-237 Gdańsk
telefon: (+48) 58 345 82 89
www.forumokretowe.org.pl
e-mail: forum@forumokretowe.org.pl

ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
FORUM OKRĘTOWE
ASSOCIATION OF POLISH MARITIME INDUSTRIES

Wydawca:

PortalMorski.pl 

Redakcja: TEMAT Sp. z o.o., Na Ostrowiu 1, 80-958 Gdańsk