



U CZŁONKÓW FORUM OKRĘTOWEGO

REMONTY I PRZEBUDOWY

Chemikaliowiec *Caroline A* skrócony o 6,6 metra



Chemikaliowiec, jeszcze przed skróceniem, w stoczniowym doku.
Fot.: J. Uklejewski



W tych miejscach został przecięty kadłub statku.
Fot.: J. Uklejewski

Przebudowy związane z przecięciem kadłuba na dwie części zazwyczaj oznaczają przedłużenie statku. Rzadziej spotykane jest skracanie. W Gdańskiej Stoczni Remontowa S.A. należącej do REMONTOWA Holding przeprowadzono ostatnio taką właśnie operację skrócenia statku.

Chemikaliowiec *Caroline A* (oil/chemical tanker), o nośności 5130 ton, długości całkowitej 102,5 m, szerokości 15,23 m i zanurzeniu 5,1 m, zbudowany został w 2011 roku w chińskiej stoczni Yangzi Shipbuilding (Yizheng) pod nadzorem Bureau Veritas. Jednostka pływa pod flagą Włoch, poprzednio nazywała się *Global Taurus*. Niedawno przejął go inny armator, zmieniając statkowi nazwę na *Caroline A*. Chemikaliowiec wpłynął do stoczni 14 maja br. Na czas operacji jego skracania, został wprowadzony do doku nr 1, który wraz ze statkiem, został przyholowany do jednego ze stoczniowych nabrzeży.

Skrócenie *Caroline A* o część środkową kadłuba zostało sprawnie wykonane z wykorzystaniem mocy potężnych siłowników oraz dźwigu pływającego *Maja* o unosie 300 t, który po wycięciu bloku kadłuba ze śródokręcia, bezpiecznie unióś jego ok. 85-tonową konstrukcję i przetransportował na plac mieszczący się na nabrzeżu.

W doku pozostały dwie połówki *Caroline A* - część dziobowa i rufowa. Na części rufowej przepołowionego statku wstawiono nową gródź. Kilka godzin

wystarczyło, by dwie połówki zjechały i połączyły się w całość. Połączono je, zespawano i w ten sposób włoski chemikaliowiec stał się statkiem o długości 95,9 metra.

Na dalszym etapie przeprowadzono połączenie rurociągów i próby ich szczelności, a także kolejne prace kadłubowe, ślusarskie, rurarskie, elektryczne, konserwacyjno-malarskie, izolacyjno-wyposażeniowe oraz wiele innych, wynikających z typowego remontu statku.

Nie była to pierwsza operacja zmiany długości (skracania lub przedłużania) statków wykonana w Gdańskiej Stoczni Remontowa S.A. Dla przykładu w 1999 roku stocznia przedłużyła o 20,25 metra dwa promy *Sarpik Ittuk* oraz *Sarfaq Ittuk* dla armatora z Grenlandii. Analogiczną operację przeprowadzono w 2001 roku na dwóch bliźniaczych duńskich promach ro-ro, *Ask* i *Urd* wstawiając w ich środek dodatkowe sekcje o długości 20,25 metra. Kolejnym przedłużonym statkiem, tym razem o 24 metry, był chemikaliowiec/produktowiec (chemical/product tanker) *CT Sun* (we wrześniu 2006 r. zmienił nazwę na *Amaranth* i obecnie należy do spółki Unibaltic Shipping ze Szczecina).

Z kolei ostatnie odnotowane skrócenie statków było związane z przebudową dwóch tankowców na jednostki do transportu konstrukcji wielkogabarytowych, w tym platform wiertniczych (submersible heavy lift vessels) w latach 2005-2007. Kadłuby dwóch norweskich tankowców zostały skrócone o 44 metry oraz dobudowano na nich nowy pokład główny obniżony o 8 metrów w stosunku do pierwotnego. Statki opuściły stocznnię jako *Willift Eagle* i *Willift Falcon*.

Okręt podwodny ORP *Orzeł* w Stoczni Marynarki Wojennej

16 czerwca 2014 r. Stocznia Marynarki Wojennej S.A. przyjęła do naprawy dokowej okręt ORP *Orzeł*, flagową jednostkę flotylli okrętów podwodnych Marynarki Wojennej RP. Naprawa dokowa okrętu na zamówienie Komendy Portu Wojennego Gdynia połączona jest z wymianą baterii akumulatorów. Ponadto przeprowadzona zostanie naprawa i konserwacja poszycia kadłuba oraz remont wybranych urządzeń i mechanizmów okrętowych. Całość prac realizowana będzie w dwóch etapach i potrwa do 30 marca 2015 r.

Wcześniej w Stoczni Marynarki Wojennej zakończono remont chłodniowca armatora zagranicznego rozpoczęty 26 maja 2014 roku. Zakres prac na *Green Freezer* obejmował: konserwację kadłuba, wymianę anod, remont zaworów zaburtowych. Zaplanowano również czyszczenie zbiorników balastowych i paliwowych, malowanie zbiorników wody słodkiej. Oprócz tego wyremontowano cylindry siłowników dźwigu pokładowego, wykonano nowe śruby mocujące na sterze i trzonie oraz zamontowano echosondę i log. Ponadto przeprowadzono remont wciągarki kotwicznej, remont chłodnic, demontaż wału w celu wymiany uszczelnień i wymianę rurociągów w zbiorniku paliwowym. Remont jednostki zakończył się 10 czerwca 2014 r.

WYPOSAŻENIE OKRĘTOWE

Nowy skruber firmy DeltaLangh

Firmy DeltaLangh Ltd i Oy Langh Ship połączyły siły, by wspólnie zaoferować ekonomiczne i niezawodne rozwiązanie, które służy do ograniczania zawartości siarki, wykorzystując skruber opracowany przez Langh Ship. Nowy skruber dostarczany jest przez spółkę joint venture DeltaLangh Ltd i może być oferowany także jako rozwiązanie gotowe do eksploatacji.

W 2015 r. wchodzi w życie dyrektywa dotycząca emisji siarki w regionie SECA (Sulphur Emission Control Area), przedsiębiorstwa żeglugowe muszą więc wybrać sposób, by stawić czoła temu wyzwaniu. Nowy skruber firmy DeltaLangh zapewnia przedsiębiorstwom żeglugowym wyjątkowe i przyjazne dla środowiska rozwiązanie w postaci urządzenia o obiegu zamkniętym – przetestowane podczas pracy na statku M/S *Laura* należącym do Langh Ship w ciągu roku eksploatacji. Na podstawie zebranych do tej pory doskonałych wyników firma Langh Ship zdecydowała się wyposażyć swoje kolejne cztery statki w podobne systemy dostarczane przez DeltaLangh.

W regionie SECA, obejmującym Morze Bałtyckie, Morze Północne, kanał La Manche, obszar przybrzeżny Ameryki Północnej i obszary Morza Karaibskiego należące do Stanów Zjednoczonych, począwszy od 1 stycznia 2015 r. wszystkie statki będą musiały stosować paliwo o zawartości siarki niższej niż 0,1% (obecna wartość dopuszczalna to 1%). Przystawienie się na lekkie destylaty o niższej zawartości siarki jest bardzo kosztowne i prowadzi do zwiększenia kosztów transportu. Rozwiązaniem bardziej ekonomicznym w za-

stosowaniu są systemy oczyszczania gazów spalinowych (płuczki, skrubery, reaktory), które zmniejszają zawartość siarki w gazach wylotowych.

Wszystkie pięć statków należących do Langh Ship działa w regionie SECA, tak więc firma musiała odpowiednio dostosować się do nowych przepisów. Po przeanalizowaniu alternatywnych skrubierów dostępnych w tym czasie dyrektor zarządzający Langh Ship Hans Langh postanowił sięgnąć po rozwiązanie oferujące jeszcze większą skuteczność i efektywność ekonomiczną. Opierając się na 40-letnim doświadczeniu w zakresie systemów uzdatniania wody, które posiadała inna rodzinna spółka Industrial and Ship Cleaning Services Hans Langh, Hans Langh powołał do życia duży projekt rozwojowy mający na celu opracowanie i wyprodukowanie niezawodnego skrubiera o obiegu zamkniętym. Wynik tej ogromnej pracy został właśnie zaprezentowany: w pełni funkcjonalny skrubier z układem uzdatniania wody, który wyjątkowo skutecznie czyści wodę płuczącą skrubiera. Wydajność uzdatniania wody jest również wyjątkowa, ponieważ zawartość wody w szlamie resztkowym jest minimalna.

Pierwsza instalacja skrubiera w pełnej skali pracuje już od roku na pokładzie M/S *Laura*, towarowca ogólnego przeznaczenia o nośności brutto 6500 ton, wyposażonego w silnik główny mocy 6 MW. Bez przerw i przestojów, system był w pełnej gotowości roboczej przez cały rok, nawet w warunkach bałtyckiej zimy i lodu. „Skrubier okazał się bardzo łatwy w obsłudze, stabilny i nie powoduje znacznego zwiększenia uciążliwości dla załogi”, mówi starszy doradca techniczny Langh Ship Reino Verosaari, który od początku był mocno zaangażowany w projekt. System jest klasyfikowany przez DNV GL.

Deltamarin ma ponad 20-letnie doświadczenie w projektowaniu statków i zarządzaniu projektami. Z powodu radykalnie zmieniającego się rynku i zapotrzebowania na duże operacje modernizacyjne mające na celu spełnienie ustawowych wymogów firma Deltamarin postanowiła rozszerzyć swoje usługi na dostawy rozwiązań sprzętowych. „Kiedy usłyszeliśmy o nowym innowacyjnym rozwiązaniu opracowanym przez Langh Ship, wiedzieliśmy, że jest to produkt, w którego rozwój Deltamarin pragnie się zaangażować”, mówi Mika Laurilehto, dyrektor zarządzający firmy Deltamarin.

Nowa spółka joint venture DeltaLangh wykorzysta wieloletnie doświadczenie obu firm, aby zaoferować najlepsze rozwiązanie dostępne na rynku. „Skrubier okazał się takim sukcesem, że jesteśmy pewni, iż zagwarantuje wymierne korzyści również innym armatorom”, mówi z zadowoleniem Laura Langh-Lagerlöf, dyrektor handlowy firmy Langh Ship.

DeltaLangh jest spółką joint venture należącą do Deltamarin Ltd i Oy Langh Tech Ab, siostrzaną firmą Langh Ship. DeltaLangh projektuje i produkuje skrubery oraz układy uzdatniania wody dla statków handlowych. Nadzór nad instalacją, szkolenie załóg i obsługę posprzedażową zapewnia DeltaLangh.

Grupa Deltamarin świadczy usługi dla floty handlowej, marynarki wojennej, przemysłu stoczniowego, morskiego i offshore na całym świecie. Usługi obejmują całą branżę inżynierską, od studiów wykonalności, poprzez opracowanie koncepcji, FEED i projekt podstawowy, aż do pełnych pakietów inżynierskich oraz wykonawczych wraz z nadzorem na miejscu montażu instalacji. Deltamarin zatrudnia około 400 projektantów pracujących we własnych firmach grupy oraz w firmach stowarzyszonych. Biura znajdują się w Europie Zachodniej, Brazylii, Chinach, Singapurze i Malezji. Deltamarin jest przedsiębiorstwem zależnym AVIC International Maritime Holdings Limited.

Langh Ship jest fińską firmą rodzinną, której celem jest poprawa efektywności obsługi klientów dzięki wykorzystaniu innowacji technologicznych. Nowoczesna technologia pomaga również firmie skuteczniej realizować zadania wynikające z przyjętej przez nią odpowiedzialności za środowisko naturalne. Flota Langh Ship składa się z pięciu wielozadaniowych statków towarowych. Firma posiada około 1000 specjalnych kontenerów, służących głównie do przewozu stali.

INNE

PWP - Partnerstwo na rzecz promocji podnoszenia kwalifikacji zawodowych w województwie pomorskim

W dniach 2-5 czerwca, przedstawiciele Forum Okrętowego i Regionu Gdańskiego NSZZ „Solidarność” uczestniczyli w wizycie studialnej w Danii. Dzięki znakomitej organizacji po stronie duńskiego partnera, delegacja miała unikatową okazję zapoznania się z działalnością kluczowych instytucji zajmujących się kształceniem ustawicznym w Danii, czyli: Ministerstwa Szkolnictwa Wyższego i Nauki, Związku Zawodowego Metalowców, Ministerstwa Edukacji, Duńskiego Stowarzyszenia Inżynierów i Konferencji Przemysłu Duńskiego. Spotkania pozwoliły na pozyskanie rozległej wiedzy dotyczącej implementacji i działania

duńskiego systemu kształcenia ustawicznego. Będzie ona przydatna przy formułowaniu wniosków dotyczących nowych rozwiązań w tym zakresie możliwych do zastosowania w Polsce.

Wysokie i stale uzupełniane kwalifikacje przyczyniają się do większej wydajności pracy i konkurencyjności gospodarki, umożliwiają elastyczne dopasowanie się do zmiennych potrzeb rynku pracy. Kształcenie ustawiczne staje się narzędziem do przeciwdziałania bezrobociu, ubóstwu i wykluczeniu społecznemu. Projekt „PWP - Partnerstwo na rzecz promocji podnoszenia kwalifikacji zawodowych w województwie pomorskim” ma pomóc - najprościej rzecz ujmując - w wypromowaniu nawyku nieustającego rozwoju i podnoszenia poziomu wiedzy wśród mieszkańców naszego regionu.

Realizacji projektu podjął się Związek Pracodawców Forum Okrętowe w partnerstwie z Regionem Gdańskim NSZZ „Solidarność”. Jego zasadniczym celem jest wypracowanie nowego modelu promocji kształcenia ustawicznego, opartego na doradztwie edukacyjnym. Pomocą mają też służyć partnerzy zagraniczni: Danish Maritime (DM) oraz Association of Finnish Marine Industries (AFMI).

W ramach projektu zaplanowano wizyty studyjne w Danii i Finlandii oraz spotkania robocze w Polsce, podczas których rozwiązania stosowane przez partnerów zagranicznych zostaną dostosowane do warunków polskich. Ich efektem będzie przygotowanie publikacji oraz filmu dotyczących wypracowanego modelu promocji kształcenia ustawicznego.

Przygotowywane są też trzy konferencje upowszechniające ideę kształcenia ustawicznego w Gdańsku, Słupsku i Starogardzie Gdańskim. Do tego należy dodać możliwość udziału w jednym z 10 seminariów informacyjnych, których organizację przewidziano w powiatach: kwidzyńskim, starogardzkim, kartuskim, lęborskim, sztumskim, słupskim, wejherowskim, tczewskim, malborskim i bytowskim.

Okres realizacji projektu: marzec 2014 - sierpień 2015.

[FO, Solidarność]

Następne wydanie newslettera ukáže się w sierpniu

Newsletter Związku Pracodawców FORUM OKRĘTOWE ukazuje się raz w miesiącu

Uphagena 23, 80-237 Gdańsk
telefon: (+48) 58 345 82 89
www.forumokretowe.org.pl
e-mail: forum@forumokretowe.org.pl

ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
FORUM OKRĘTOWE
ASSOCIATION OF POLISH MARITIME INDUSTRIES

Wydawca: TEMAT Sp. z o.o., Na Ostrowiu 1, 80-958 Gdańsk, sekretariat@portalmorski.pl