



ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
FORUM OKRĘTOWE
ASSOCIATION OF POLISH MARITIME INDUSTRIES



NEWSLETTER MAJ 2015

U CZŁONKÓW FORUM OKRĘTOWEGO

NOWE BUDOWY

Ruszyła budowa drugiego promu dla Portu Tallinn w stoczni Remontowa Shipbuilding



Allan Kiil uruchamia maszynę do cięcia blach.
Fot.: Ireneusz Gradkowski

Dnia 19 maja 2015 r., w stoczni Remontowa Shipbuilding SA, należącej do grupy kapitałowej Remontowa Holding, rozpoczęto budowę drugiego z serii dwóch promów pasażersko-samochodowych zamówionych przez estońskiego armatora Port Tallinn. Jednostka ta nosi stoczniowy numer budowy B616/2. Tym razem maszynę do plazmowego cięcia blach uruchomił Allan Kiil, członek zarządu Portu Tallinn. W uroczystości pierwszego cięcia blach wzięli udział przedstawiciele stoczni Remontowa Shipbuilding SA, klasyfikatora DNV GL oraz armatora.

Realizacja kontraktu przebiega zgodnie z harmonogramem. Przypomnijmy, że palenie blach na budowę pierwszego promu dla tego armatora (stoczniowy numer budowy 616/1) odbyło się 20 lutego br. w stoczni Remontowa Shipbuilding z udziałem m. in.

ministra gospodarki i infrastruktury Estonii - Urve Palo. Natomiast 30 kwietnia br. położono stępkę pierwszego z zamówionych przez Port Tallinn promów.

Każdy z tych nowoczesnych promów będzie miał długość 114 metrów, a na swoje pokłady będą mogły zabrać po 600 pasażerów i 150 samochodów osobowych. Projekt obu statków, charakteryzujących się niskimi kosztami eksploatacji i niską emisją do atmosfery szkodliwych substancji, opracowany został przez norweskie biuro LMG Marin. Zoptymalizowany kształt kadłuba przystosowany będzie do pracy w ciężkich warunkach lodowych.

Otwarcie nowej linii montażu statków w stoczni Remontowa Shipbuilding



Podsekretarz stanu w Ministerstwie Gospodarki Grażyna Henclewska, Andrzej Wojtkiewicz, prezes Remontowej Shipbuilding SA oraz Piotr Soyka, prezes zarządu Remontowa Holding i przewodniczący Rady Nadzorczej Remontowa Shipbuilding SA dokonali symbolicznego otwarcia nowej inwestycji.

Fot.: Piotr B. Stareńczak

W czwartek 14 maja 2015 roku w stoczni Remontowa Shipbuilding, należącej do grupy kapitałowej Remontowa Holding, miało miejsce uroczyste otwarcie nowej linii montażu statków wraz z nowoczesną suwnicą bramową.

W uroczystości wzięła udział m.in. podsekretarz stanu w Ministerstwie Gospodarki Grażyna Henclewska, wraz z towarzyszącymi jej przedstawicielami Departamentu Innowacji i Przemysłu.

Andrzej Wojtkiewicz, prezes zarządu Remontowej Shipbuilding SA nie krył satysfakcji z nowej inwestycji. Podkreślił, że oddanie do eksploatacji nowoczesnej linii do montażu statków jest swego rodzaju ukoronowaniem realizowanego od kilku lat programu inwestycyjnego w stoczni, który pozwoli zintensyfikować produkcję i umożliwi budowę jeszcze bardziej nowoczesnych i skomplikowanych statków.

Piotr Soyka, prezes zarządu Remontowa Holding SA i przewodniczący Rady Nadzorczej Remontowa

Shipbuilding SA pogratulował zarządowi stoczni i wszystkim pracownikom sprawnie zrealizowanej inwestycji. Podkreślił, że to bardzo ważny, ale i radosny dzień w historii firmy, ponieważ stocznia została wyposażona w nowoczesny ciąg technologiczny wzbogacony o nową suwnicę o nośności 300 ton. Ta inwestycja posłuży nie tylko do budowy statków, ale również do wodowania. Dzięki temu Remontowa Shipbuilding SA wchodzi na wyższy poziom działalności i zaawansowania technologicznego w produkcji statków.

Aktualnie w programie produkcyjnym stoczni jest 18 jednostek pływających różnego typu, takich jak: statki do obsługi morskiego przemysłu wydobywczego (offshore), promy pasażersko-samochodowe i statki towarowe, w tym jednostki z napędem na LNG i przystosowane do eksploatacji w rejonach arktycznych, a także niszczyciel min dla Marynarki Wojennej RP oraz żaglowiec dla odbiorcy zagranicznego.

Nowy ciąg technologiczny umiejscowiony równolegle do eksploatowanej już od kilku lat pierwszej linii montażowej, będzie funkcjonował niezależnie od niej. Przeznaczony jest do montażu i przesuwania (również na dok, w celu późniejszego wodowania) jednostek pływających do 130 m długości. Operacje budowy statków na nowym stanowisku montażowym wspomagać będzie niedawno zakupiona samojezdna suwnica bramowa. Wyposażona jest w hydrauliczny system kompensacji drgań, który stabilizuje ją nawet podczas ruchu na nierównym podłożu. Dopuszczalne obciążenie robocze suwnicy wynosi 300 ton. Może być ona eksploatowana w zakresie temperatury od -20°C do $+40^{\circ}\text{C}$, dzięki własnemu oświetleniu, również w nocy. Remontowa Shipbuilding SA, największa obecnie stocznia produkcyjna w Polsce, świętująca w 2015 roku 70. lat działalności, w trakcie których zbudowano w niej blisko 1000 statków jest także jednym z najpopularniejszych pracodawców na Pomorzu. Wypełniony do końca 2016 roku portfel zamówień daje zatrudnienie ponad dwóm tysiącom pracowników stoczni oraz firm z nią kooperujących. Nowa inwestycja znacznie zwiększy możliwości produkcyjne stoczni oferując mieszkańcom Trójmiasta więcej miejsc pracy.

Remontowa Holding SA, to największa stoczniowa grupa kapitałowa w Polsce, lider branży przemysłowej w regionie i jeden z największych pracodawców na Pomorzu. Holding zarządza dwiema stoczniami oraz szerokim wachlarzem spółek z sektora okrętowego i offshore. Są to m.in. stocznia Remontowa SA, Remontowa Shipbuilding i Remontowa Marine Design & Consulting, jedno z największych okrętowych biur projektowych w Europie.

W swoim portfelu Holding skupia także producentów zaawansowanych technicznie maszyn i urządzeń (Remontowa Hydraulic Systems - dawniej Hydroster, Remontowa LNG Systems – dawniej FUA Rumia), spółki świadczące specjalistyczne usługi (Remontowa Marine Services), firmy z sektora meblowego (Famos) i kompleksowego wyposażania wnętrz (m.in. wiodący producent oświetlenia przemysłowego na rynek morski i lądowy - Remontowa Lighting Technologies - dawniej Polam-Rem), a także spółki specjalizujące się w pracach antykorozyjnych.

Ta różnorodność produktów i specjalistycznych usług zapewnia kompleksowe rozwiązania dla całej branży okrętowej, z pełnym wykorzystaniem potencjału i możliwości wynikających z funkcjonowania w silnej grupie kapitałowej. W grupie kapitałowej Remontowa Holding zatrudnionych jest ponad 7 tys. pracowników.

Nadbudówka z Aluship Technology na superjacht



Nadbudówka z Aluship Technology w drodze do Holandii.
Fot.: John Groenendijk

Spółka Aluship Technology, znany producent aluminiowych konstrukcji okrętowych i offshore zlokalizowana na terenie byłej Stoczni Gdańskiej wykonała i dostarczyła 9 maja br. do holenderskiej stoczni Oceanco w Rotterdamie aluminiową nadbudówkę o wadze około 187 ton. Została ona następnie zainstalowana na megajachcie projektu Y715. Stocznia Oceanco jest wieloletnim klientem Aluship Technology - ostatnią konstrukcją, realizowaną w Gdańsku, zainstalowano na 110-metrowym megajachcie, o numerze budowy &714, zwodowanym ponad miesiąc temu.

OFFSHORE

Pierwsze cięcie blach na przebudowę zbiornikowca wahadłowego na FSO w ramach projektu Martin Linge



Wspólne zdjęcie po uroczystości palenia blach na projekt Martin Linge.
Fot.: J. Uklejewski

Uroczysty charakter nadano w stoczni Remontowa SA pierwszemu paleniu blach elementów prefabrykowanych na przebudowę zbiornikowca wahadłowego *Hanne Knutsen*, który w Gdańsku zyska funkcję jednostki do magazynowania i wstępnego przetwarzania ropy odbieranej z platform wiertniczych. Ponieważ statek po przebudowie będzie wykorzystywany na polu naftowym Martin Linge, całe zadanie znane jest pod nazwą Martin Linge FSO Project.

Przebudowa ma prestiżowy i priorytetowy charakter. Kontrakt podpisano 10 marca 2014 roku, a statek ma trafić do Gdańska 4 października 2015 r. W lipcu 2016 roku przebudowa ma zostać zakończona.

W stoczni od kilku miesięcy trwają przygotowania do przebudowy. Współpracuje ona zarówno z firmami Knutsen (armatorem statku), Total (developerem i

operatorem pola Martin Linge), jak i rumuńskim biurem projektowym Icepronav Engineering SRL z Galati. Na przebudowę składać się będą między innymi: podział zbiorników ładunkowych, montaż instalacji rurociągowych, montaż nowych systemów elektrycznych i elektronicznych, montaż systemu wyładunku na rufie czy wymiana pokładu śmigłowcowego.

Bardzo ważną częścią zadań wynikających z przebudowy jest maksymalna prefabrykacja różnych konstrukcji, które powinny być przygotowane przed wejściem statku do stoczni. Fizycznym początkiem tego procesu było wspomniane na wstępie, pierwsze palenie blach. Uczestnikami tego wydarzenia było kilkadziesiąt osób zarówno ze stoczni jak i zespołów projektowych i nadzoru budowy firm Knutsen oraz Total. Obejrżeli oni fragment procesu technologicznego - od momentu pobrania blach z magazynu, poprzez obróbkę wstępną - jak prostowanie, śrutowanie, malowanie - do rozpoczęcia palenia.

Maszynę do palenia blach uroczystie uruchomił Svein Berg, nadzorujący ten projekt z ramienia firmy Total. Tak rozpoczęła się prefabrykacja grodzi poprzecznej (wręg 55), która będzie nowym elementem w przebudowanych zbiornikach ładunkowych.

Prestizowe wyróżnienie za bezpieczną pracę przy przebudowie platformy FPF-1



Dyplom wyróżnienia UK Oil and Gas Industry Safety Awards dla Remontowej SA.

Wyróżnienie UK Oil and Gas Industry Safety Awards dla Remontowej SA.

Szkockie Aberdeen stało się miejscem rozstrzygnięcia międzynarodowego konkursu o nagrody bezpieczeństwa brytyjskiego przemysłu naftowego (UK Oil and Gas Industry Safety Awards) organizowanego wspólnie przez organizacje Oil & Gas UK oraz Step Change in Safety.

Wyboru finalistów uczestniczących w ceremonii 29 kwietnia dokonali dotychczasowi wyróżnieni w konkursie, a także wybrani w głosowaniach przedstawiciele służb zapewnienia bezpieczeństwa oraz liderzy (top managerowie) z branży.

W kategorii - „zaangażowanie pracowników w bezpieczną pracę” („Workforce Engagement”) - spośród 100 nominacji wybrano trzech finalistów. Był w tej trójce projekt przebudowy platformy *FPF-1*, realizowany w Gdańskiej Stoczni Remontowa SA, należącej do grupy kapitałowej Remontowa Holding. Na szkockiej gali stocznia została uhonorowana wyróżnieniem („Highly Commended”) za wdrożenie najwyższych standardów obowiązujących w światowej branży offshore w zakresie bezpieczeństwa pracy, dzięki czemu w trakcie kilkuset dni realizacji tego projektu, na którym dziennie pracuje do tysiąca stoczniovców i kooperantów, nie doszło do ani jednego wypadku.

Obecnie przebudowa weszła w ostatnią fazę prac związanych z systemami modułu rafinerii. Rozpoczęły się już próby zdawcze.

INNE

15,2 mld zł na Marynarkę Wojenną. O nowych technologiach dla obronności w Warszawie...



W konferencji wzięło udział kilkuset uczestników.
Fot. Andrzej Józwiak



Paneliści - od lewej: gen. Bogusław Samol, wadm. Stanisław Zarychta, Marek Siwiec i gen. Bogusław Pacek.
Fot. Andrzej Józwiak

Z niemal 140 mld złotych, jakie do roku 2022 Polska wyda na modernizację sił zbrojnych, przeszło 15 mld zł być zainwestowane w odnowę Marynarki Wojennej. Po prawie 20 latach zaniedbań, jest szansa na pojawienie się nowoczesnych okrętów, które mają stanowić ważne ogniwo w systemie obronnym naszego kraju, zaś beneficjentem tych zmian mogą i powinny stać się także polskie firmy.

Modernizacja polskiej floty wojennej była ważnym, ale nie jedynym tematem XI Międzynarodowej Konferencji i Wystawy „Nowoczesne technologie dla bezpieczeństwa kraju i jego granic”, która odbyła się 14 maja br. w Warszawie. Organizatorem był Zarząd Targów Warszawskich, a jednym z patronów medialnych - PortalMorski.pl.

Wojskowi, eksperci ds. obronności i terroryzmu oraz przedstawiciele branży zbrojeniowej dyskutowali o zagrożeniach płynących z toczących się obecnie blisko granic NATO konfliktów zbrojnych m.in. na Ukrainie oraz w tzw. państwie islamskim oraz o zmianach, które mają nastąpić w polskich siłach zbrojnych na przestrzeni najbliższych lat.

Do 2022 roku Polska ma wydać na modernizację techniczną wojska prawie 140 mld zł. W ciągu najbliższej dekady aż 15,2 mld zł pochłonie modernizacja polskiej Marynarki Wojennej.

Plany zakładają, że wystarczającą siłę uderzeniową zapewni naszej marynarce 12 nowych okrętów w czterech klasach: 3 wielozadaniowe korwety uderzeniowe - okręty obrony wybrzeża (program „Miecznik”), 3 okręty podwodne (program „Orka”), 3 okręty patrolowe (program „Czapla”) oraz trzy niszczyciele min (program „Kormoran”).

Wg wstępnego projektu do roku 2022 miało być przekazanych 6 okrętów bojowych (2 korwety, 2 niszczyciele min oraz 2 okręty podwodne) oraz 5 jednostek pomocniczych, 7 śmigłowców i kilka bezzałogowców. Łączna wartość tych zamówień wynosiła 10 mld zł. Obecnie jednak sprawy nabrały tempa - trzy korwety i aż cztery patrolowce mają wejść do służby już w roku 2022, natomiast rok później do Marynarki Wojennej ma trafić ostatni okręt podwodny. Dodatkowo - norweski Kongsberg ma w tym czasie dostarczyć drugi Nadbrzeżny Dywizjon Rakietowy z pociskami NSM. Łączna wartość programu modernizacyjnego Marynarki Wojennej wzrosła z 10 do ponad 15 mld zł i może wynieść jeszcze więcej w momencie podjęcia decyzji o zakupie pocisków manewrujących dalekiego zasięgu, w które mają być wyposażone okręty podwodne.

Okręty takie chcą nam sprzedać: francuski DCNS (okręt Scorpene), niemiecki TKMS (U212 lub U214), szwedzki Saab (A26) oraz hiszpańska Navantia (S-80).

Do tej pory najszybciej i najsprawniej przebiega realizacja programu budowy niszczyciela min „Kormoran”. Pierwsza jednostka budowana w ramach konsorcjum, powstaje w stoczni Remontowa Shipbuilding SA z grupy kapitałowej Remontowa Holding (pozostali członkowie konsorcjum to OBR Centrum Techniki Morskiej w Gdyni i Stocznia Marynarki Wojennej w Gdyni). Kadłub tej jednostki 3 maja br. opuścił halę montażową i obecnie jest przygotowywany do wodowania. W ten sposób równie szybko mogłyby być budowane kolejne niszczyciele min dla Marynarki Wojennej RP, gdyby oczywiście decyzja o ich budowie przez te podmioty zapadła w najbliższym czasie.

W sprawie budowy nowych korwet i patrolowców póki co, konkretów brak. Z jednym wyjątkiem - w 2013 roku Stocznia Marynarki Wojennej w Gdyni na zlecenie MON wznowiła budowę korwety „Gawron”, która - jako już patrolowiec „Ślązak”, z okrojonym uzbrojeniem, ma być przekazana przez stocznnię na jesieni 2016 roku.

Relacja video z wydarzenia, skupiona na produkcji dla Marynarki Wojennej, dostępna jest pod adresem: http://bit.ly/modrn_defence_tech

Finał konkursu na najlepszą pracę inżynierską obronioną na WOIO PG

21 maja br. odbył się Finał Konkursu „OiO4um” na najlepszą pracę inżynierską obronioną na Wydziale Oceanotechniki i Okrętownictwa Politechniki Gdańskiej. Zwycięzcą Konkursu został: inż. Tomasz Bielecki za pracę - „Projekt regatowego roweru wodnego”. Finalistami Konkursu zostali: - inż. Dawid Stecki za pracę - „Projekt konstrukcji kadłuba śródlądowego katamaranu pasażerskiego” - inż. Dawid Zaniewski za pracę - „Projekt wstępny turbozespołu dużej mocy na pary czynnika niskowrzącego w oparciu o ciepło termiczne oceanów”. Nagrody dla Zwycięzcy i Finalistów, 3 miesięczne płatne staże, ufundowali następujący członkowie FORUM OKRĘTOWEGO: ALUSHIP TECHNOLOGY - stocznia produkcyjna, DELTAMARIN - biuro projektowe, POLSKI REJESTR STATKÓW - towarzystwo klasyfikacyjne. Zwycięzcy i Finalistom Konkursu „OiO4um” życzymy dalszych sukcesów.



Zwycięzca (pierwszy z lewej) oraz finaliści konkursu z fundatorami stażu i przedstawicielami uczelni. Plakat konkursu.

Nowi członkowie Forum Okrętowego i konferencja prasowa o przemyśle morskim

28 maja br. w Warszawie w siedzibie firmy K&L Gates Jamka, należącej do Związku Pracodawców Forum Okrętowe odbyło się posiedzenie Rady Forum. W jego trakcie w poczet organizacji przyjęto dwie nowe instytucje - firmę projektową StoGda Ship Design & Engineering Sp. z o.o. z Gdańska oraz Akademię Marynarki Wojennej w Gdyni.

Następnie w tym samym miejscu przeprowadzono otwartą konferencję prasową z licznym udziałem przedstawicieli banków oraz mediów zatytułowaną: „Silna pozycja i możliwości przemysłu stoczniowego w procesie industrializacji kraju”. W jej trakcie pokazano film pt.: „Polski przemysł morski - przegląd wydarzeń”, ponadto prezentacje przedstawili przedstawiciele Remontowa Holding, VISTAL Gdynia oraz Rolls-Royce Poland. Obszerniejszą relację z tego wydarzenia przedstawimy w następnym wydaniu newslettera.

Newsletter Związku Pracodawców FORUM OKRĘTOWE ukazuje się raz w miesiącu

Uphagena 23, 80-237 Gdańsk
telefon: (+48) 58 345 82 89
www.forumokretowe.org.pl
e-mail: forum@forumokretowe.org.pl

ZWIĄZEK PRACODAWCÓW
FORUM OKRĘTOWE
ASSOCIATION OF POLISH MARITIME INDUSTRIES

Wydawca:

PortalMorski.pl 

Redakcja: TEMAT Sp. z o.o., Na Ostrowiu 1, 80-958 Gdańsk